



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

C2-2 – TRAITER – METTRE EN ŒUVRE

C2-3 – EXECUTER - REALISER

## COUTELLERIE

Vous allez réaliser à l'atelier de coutellerie les opérations suivantes : ajustage, polissage, montage, finition.

Aidez-vous des DT1 et DT1a qui se trouvent dans le dossier "Documents Techniques" pour la réalisation du couteau onglie.

### TRAVAIL DEMANDE (DUREE : 6 HEURES)

- ♦ vérification des différentes pièces
- ♦ montage à blanc
- ♦ ajustage et réglage des pièces fonctionnelles
- ♦ polissage et lustrage des différentes pièces de la fourniture
- ♦ montage et fixation de toutes les pièces
- ♦ finition de l'ensemble
- ♦ affûtage des pièces coupantes.

### CAHIER DES CHARGES

#### PIECES

platines maillechort  
lame  
lame canif  
lime à ongle  
ressort

#### FINITION

poli glace  
poli glace  
poli glace  
poli glace  
poli glace

Groupement interacadémique II	Session 2010	Facultatif : code		
Examen et spécialité :		CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE		
Intitulé de l'épreuve :		EP2 – Réalisation		
S U J E T		Durée : 10 heures	Coefficient : 10	Page 1/4

Vous allez réaliser à l'atelier de coutellerie les opérations suivantes : polissage, lustrage et montage.

Aidez-vous des DT2 et DT2a qui se trouvent dans le dossier "Documents Techniques" pour la réalisation d'une fourchette de table.

**TRAVAIL DEMANDE (DUREE : 2 HEURES)**

- ♦ polissage des différentes parties de la fourchette
- ♦ lustrage de la fourchette
- ♦ ajustage de la virole sur le manche
- ♦ montage de la garniture avec la fourchette
- ♦ finition de l'ensemble

**CAHIER DES CHARGES**

**PIECES**

une fourchette brute d'estampage  
un manche plexiglas  
une virole

Examen et spécialité : CAP INSTRUMENTS COUPANTS ET DE CHIRURGIE	Session 2010
Intitulé de l'épreuve : EP2 – Réalisation	Page 2/4

## FRAISAGE CONVENTIONNEL

Vous allez réaliser dans l'atelier de mécanique les opérations suivantes :  
fraisage et perçage.

Aidez-vous des DT 3, D 4 et DT 5 qui se trouvent dans le dossier "Documents Techniques" pour la réalisation de la platine.

On donne :

- Un brut
- Une fraiseuse conventionnelle avec l'étau réglé
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Un dossier technique comprenant :
  - Le dessin de définition (DT 3)
  - La nomenclature des phases (DT 4)
  - Le contrat de phase (DT 5)

**TRAVAIL DEMANDE (DUREE : 1 HEURE)**

- Monter la pièce afin de réaliser les opérations demandées
- Positionner et percer le  $\varnothing 5$
- Aléser le perçage  $\varnothing 5$
- Démontez la pièce et ébavurer

## FRAISAGE A COMMANDE NUMERIQUE

Vous allez réaliser dans l'atelier de mécanique les opérations suivantes : réglage et usinage.

Aidez-vous des DT 6, DT 7 et DT8 qui se trouvent dans le dossier "Documents Techniques" pour la réalisation de la platine du couteau onglie.

### On donne :

- Un brut
- Les outils nécessaires à l'usinage
- Le manuel opérateur
- Un dossier technique comprenant :
  - Le dessin de définition (DT 6)
  - La nomenclature des phases (DT 7)
  - Le contrat de phase (DT 8)

<b>TRAVAIL DEMANDE (DUREE : 1 HEURE)</b>
--

- Monter la pièce sur le montage d'usinage
- Prendre l'origine programme sur l'axe X,Y,Z (situé dans le coin gauche en haut du montage pour X et Y et sur le dessus du montage en Z)
- Mesurer et rentrer la valeur des outils
- Usiner en toute sécurité
- Nettoyer le poste de travail